Lavadora – Modelo Washer Disinfector S-8668T 1003

Descrição:

Termodesinfectora Getinge 86-series

Modelo S-8668T 1003, equipada com a tecnologia Getinge Turbo Power, oferece compatibilidade com sistemas de automação avançada, possibilitando carregamento e descarregamento automatizados, o que reduz o tempo de ciclo e aumenta a produtividade. Projetada para limpeza, desinfecção térmica e secagem de instrumentais cirúrgicos, bacias, cubas, utensílios e artigos médicos diversos, processa materiais de aço inoxidável, alumínio, plástico, borracha, silicone ou vidro. Características principais: Voltagem: 220; Reduz o tempo de processo em até 25%; Tanques de processo, aquecimento e drenagem eficientes; Monitoramento de pressão e secagem otimizada; Portas de vidro com movimentação elétrica vertical e interface homem-máquina com tela de 7 polegadas; Compatível com carros externos para carregamento e descarregamento ergonômico. Sistema de controle: Monitoramento integral com alertas de falhas; Armazenamento e impressão de relatórios; CPU com 256 Mb RAM, entradas e saídas digitais/analógicas, porta RS-232 e Ethernet; Gestão e rastreabilidade T-DOC. Segurança: Portas de vidro laminado com iluminação LED interna; Intertravamento de portas e alarme para baixo nível de agente químico; Câmara interna em aço inoxidável AISI 316L e painéis externos em AISI 304; Porta em vidro temperado de 4 camadas. Dimensões: Largura: 1.110 mm, Profundidade: 990 mm, Altura: 1.960 mm; Volume útil da câmara interna: 351 litros. Uso e finalidade: Para uso hospitalar em central de material esterilizado. Registro ANVISA 80259110163. **N/S: WAA605664**



Termodesinfectora Getinge 86-series modelo S-8668T 1003, equipada com a tecnologia Getinge Turbo Power.

A compatibilidade com os sistemas avançados de automação Getinge proporciona opções para carregamento e/ou descarregamento automatizados, minimizando a necessidade de intervenção da equipe, reduzindo o tempo de ciclo e aumentado a produtividade.

A lavadora termodesinfectora Getinge S-8668 é projetada e desenvolvida para limpeza, desinfecção térmica e secagem de instrumentais cirúrgicos sólidos e tubulares, bacias, cubas, vidrarias, utensíli os, frascos de aspiração, mamadeiras, artigos médicos de anestesia e ventilação e calçados cirúrgicos. Os artigos médicos a serem processados podem ser confeccionados em aço inoxidável, alumínio, plástico, borracha, silicone ou vidro.

Principais Características

Voltagem: 220 ou 380V;

O projeto e tecnologia turbo da Getinge S-8668T reduz os tempos de processo em até 25% se comparado com o modelo padrão Getinge S-8668.

Alta produtividade em um tamanho compacto com 1.110 mm de largura e 990 mm de profundidade, aproveitando da melhor maneira possível o metro quadrado do local de instalação.

A termodesinfectora Getinge S-8668T é equipada com com um tanque de processo, um tanque de aquecimento, um tanque de drenagem e grandes válvulas de alimentação e drenagem de abertura rápida para um processo altamente eficiente. Esses componentes minimizam os tempos de alimentação e drenagem entre as fases do processo de limpeza e desinfecção para apoiar na redução geral do tempo de processo.

Monitoramento de pressão da solução de processo em circulação, assegurando a pressão correta para um desempenho de limpeza apropriado;

Secagem otimizada com a utilização de ventoinhas de velocidade variável (energia x fluxo) para maximizar a performance de secagem e reduzir o tempo de secagem para os instrumentais cirúrgicos;

O equipamento utiliza rack internos com prateleiras e braços aspersores removíveis adaptáveis à diferentes alturas de carga. Os racks internos possuem compatibilidade com acessórios extras para limpeza e desinfecção de instrumentais com lumen/canulados/laparoscópicos;

O equipamento é equipado com portas de vidro, possibilitando visualização completa da câmara interna, com movimentação elétrica vertical tipo guilhotina invertida;

O equipamento é controlado através de uma interface homem-máquina com tela colorida de 7" (sete polegadas) sensível ao toque. Para equipamentos com 02 (duas) portas (sistema barreira), ambos os lados apresentam uma interface homem-máquina com as mesmas características;

A interface de encaixe do equipamento é otimizada para utilização combinada com os carros externos Getinge Smart 2.0 para fornecer ações de carregamento, descarregamento e transporte mais ergonômicas e eficientes.

Características padrão

Vizualização do processo (VIP–View In Process). Portas envidraçadas em ambos os lados do equipamento permitem que todo o pessoal observe o interior da câmara interna. O painel de controle é montado ao lado da porta, colocando o operador em uma posição de fácil visualização do conteúdo da câmara quando está se preparando para fechar a porta para iniciar um programa.

Guarnição de vedação comprimida. As portas elétricas são separadas da guarnição da câmara durante a abertura e fechamento. Cilindros pneumáticos automaticamente pressionam as portas envidraçadas contra a guarnição da câmara, fornecendo uma vedação eficiente ao vazamento de ar e água. Os cilindros pneumáticos libertam a pressão da porta contra a guarnição da câmara antes que a porta se abra.

Modelo de barreira – 02 (duas) portas. Equipamento equipado com 02 (duas) portas automáticas com movimentação deslizante vertical, tipo guilhotina invertida. As portas são intertravadas, onde apenas 01 (uma) porta pode ser aberta por vez, garantindo a integridade do sistema de barreira.

Filtro de detritos. A malha para detritos (filtro) é localizada na superfície inferior da câmara interna. Um recipiente de detritos, localizado dentro do arranjo de malha, coleta os resíduos mais grosseiros. O recipiente de detritos é ser facilmente removido para limpeza manual.

Elementos de aquecimento de processo. A solução de lavagem em recirculação é forçada através de elementos de aquecimento (elétricos ou à vapor) para rapidamente elevar e manter a temperatura da solução de lavagem na temperatura configurada. Os elementos de aquecimento estão integrados no dreno da câmara interna.

Motor de ventoinha sem escovas. Ar fresco é puxado para dentro do sistema de secagem interno do equipamento por duas potentes ventoinhas de velocidade controlada. O motor sem escovas não produz pó de carbono que pode contaminar os filtros de ar e os elementos de aquecimento do sistema de secagem, garantindo maior vida útil das ventoinhas e menor custo de manutenção.

Trocador de calor de secagem e filtro HEPA. O ar quente que sai da câmara interna passa por trocador de calor par auxiliar no pré-aqueimento do ar fresco que entra no equipamento para secagem da carga. Desta forma, o pré-aquecimento do ar fresco que entra no equipamento reduz a energia necessária para atingir a temperatura de secagem configurada. Após o trocador de calor, o ar de secagem passa pelos elementos de aquecimento elétricos e, então, pelo filtro HEPA H14, antes de entrar na câmara interna através de sistema de circulação, utilizando os braços aspersores para distribuir o ar quente de secagem sobre a carga.

Válvula para água tratada. Quando água tratada é utilizada para a fase de enxágue final (fase de termodesinfecção) uma válvula adicional de água tratada, com restritor de fluxo, é montada na conexão de água tratada para reduzir o fluxo de água tratada para 22 l/min. A redução no fluxo diminui a capacidade de pico exigida do sistema de fornecimento de tratamento de água, o que pode economizar custos de instalação e operação.

Relatório de processo - *Um tipo de método para salvar o relatório de processo é necessário para atender aos requisitos da EN ISO 15883.*. As impressões de cada ciclo (relatórios de lote) do equipamento podem ser armazenadas e impressos de várias maneiras: dispositivo de memoria USB, impressão em rede ou impressora incorporada, armazenamento no servidor interno local, sistema de gerenciamento remoto Getinge Online, etc.

Impressora integrada ao painel de controle. Os dados de desempenho de cada programa executado no equipamento são impressos durante a execução do programa e ao final do ciclo. O relatório de programa impresso inclui número do programa, data e hora de inicio do programa, pontos de transição de fase, qualidade de desinfecção e alarme de programas acionados durante a execução. Em caso de falha da impressora durante a execução do programa, o sistema de controle armazena os dados do programa executado e pode, sob demanda, imprimir novamente o último relatório de programa executado.

Sistemas de automação. O equipamento pode ser configurado para compatibilidade com os sistemas de automação Getinge, como os sistemas de automação individualizados Getinge FSLC 2.0 e Getinge FSUC 2.0 e o sistema de automação centralizado Getinge Air Glide System (AGS) 2.0. Os sistemas de automação Getinge são equipamentos auxiliares opcionais utilizados para carregamento e descarregamento automáticos dos racks internos de lavagem. Os sistemas de automação individualizados Getinge FSLC 2.0 e Getinge FSUC 2.0 estão disponíveis com esteiras para até 02 (dois) racks internos de lavagem por equipamento. Já o sistema de automação centralizado Getinge Air Glide System 2.0 pode ser configurado para atender até 10 (dez) equipamentos instalados em barreira. Os equipamentos devem ser configurados de fábrica com uma opção específica para compatibilidade com os diferentes tipos de automação.

Seleção automática de ciclo. Um escâner de código de barras integrado ao equipamento detecta e interpreta o código de barra exclusivo em cada rack interno de lavagem e o equipamento automaticamente seleciona o programa correto, baseado nas informações do código de barra. A seleção automática de ciclo através de escâner é mandatória para equipamentos instalados com os sistemas de automação Getinge. Essa opção também está disponível para seleção com carragemento manual.

Monitoramento do fluxo de agente químico. *Essa opção é mandatória para atender aos requisitos da norma EN ISO 15883.* O monitorarmento do fluxo de agente químico garante

precisão na dosagem de agentes químicos aos ciclos. Produtos químicos com viscosidade maior que 10 cSt pode causar mau funcionamento nos medidos de fluxo.

Características do sistema de controle

Monitoramente integral do processo (principais parâmetros do programa e funções integradas da máquina);
Alertas em falhas e mau funcionamento;
Armazenamento de relatórios em rede ou dispositivo USB (opcionais);
Impressão em rede de relatórios do processo (opcional);
Processador da CPU: 256 Mb RAM (não é necessária a substituição da bateria);
Entradas e saídas digitais e analógicas para controle do equipamento;
Porta RS-232 COM para comunicação serial (impressora integrada);
Disponibilidade de programa personalizado;
Copiar/renomear funções (programas);
Sistema de controle de supervisão para monitoramento paralelo de parâmetros críticos do processo – Getinge G1 Supervisor (opcional);
Porta Ethernet para produtos de conectividade Getinge:
    Getinge Online (informações em tempo real e históricas sobre o desempenho da máquina e o processo de lavagem);
    Sistema de gestão e rastreabilidade T-DOC.